

# BLUE NOTES

Logistik 01/2017



A step ahead

in your logistics

# Editorial



Liebe Leserinnen und Leser!

das Motto „a step ahead“ steht bei BÖWE SYSTEC nicht nur für herausragende Komplettlösungen rund um Kuvertieren und Postversand, sondern auch für kundenorientierte Sortierlösungen. Innovative Sortiertechnik mit beispielloser Leistung, das sind unsere Lösungen rund um den gesamten Sortierbereich.

Der Markt der privaten Postdienstleister, Paketversender aber auch des Einzelhandels ist durch ständige Veränderung, technische Weiterentwicklung und starken Wettbewerb gekennzeichnet. Dementsprechend flexible und effiziente Sortierlösungen bietet BÖWE SYSTEC mit der **SIMEX LETTER** für Briefsortierung, sie ist perfekt auf die Bedürfnisse von kleinen und mittleren Postdienstleistern zugeschnitten.

**SIMEX FLEXI** Das modulare Hochleistungs-Sortiersystem verarbeitet Applikationen vom kleinen DIN C6-Postkartenformat bis hin zum großen DIN C3-Großbriefformat absolut zuverlässig – selbst Zeitschriften, Zeitungen und eingeschweißte Güter stellen für die Simex Flexi kein Problem dar.

**SIMEX PACKET** stellt eine spannende neue Ergänzung zu unserem bestehenden Sorting Portfolio dar. Durch vielfältige Konfigurationsmöglichkeiten besteht ein hohes Maß an Flexibilität und bietet damit individuelle Lösungen für sämtliche Anforderungen und Standortgegebenheiten. Die Simex Packet Sortiersysteme verarbeiten problemlos ein breites Spektrum an Gütern und nutzen dabei die bestmögliche BÖWE SYSTEC OCR- und Barcode-Lesetechnik.

**BÖWE Sort** ist eine flexible Software, die maßgeschneiderte Lösungen für individuelle Kundenanforderungen ermöglicht.

Lassen Sie uns gemeinsam herausfinden, wie Sie unseren technologischen Vorsprung für sich nutzen können.

Ihr Tomas Veigl  
Geschäftsführer, BÖWE SYSTEC Austria GmbH

# Inhalt

Optimus Sorters .....	3
Post & e-commerce .....	4/5
Retail .....	6/7
Kontakt & Termine .....	8

## IMPRESSUM

### Für den Inhalt verantwortlich:

BÖWE SYSTEC Austria GmbH,  
Carlberggasse 66 B | 1230 Wien  
[www.boewe-systec.at](http://www.boewe-systec.at)

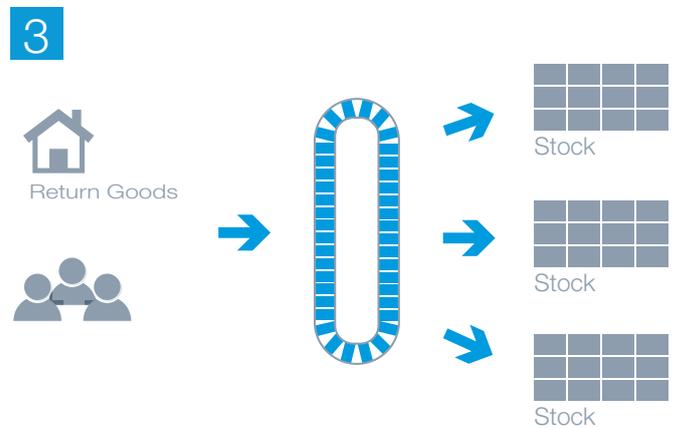
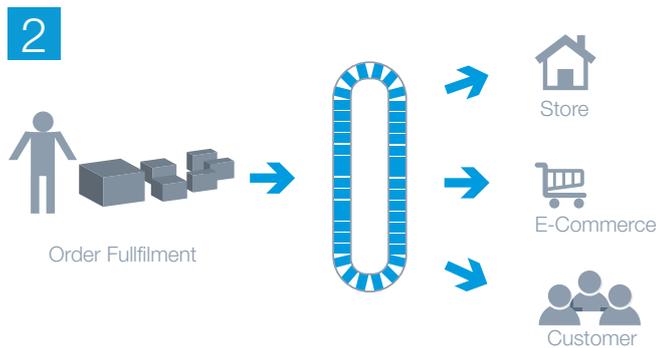
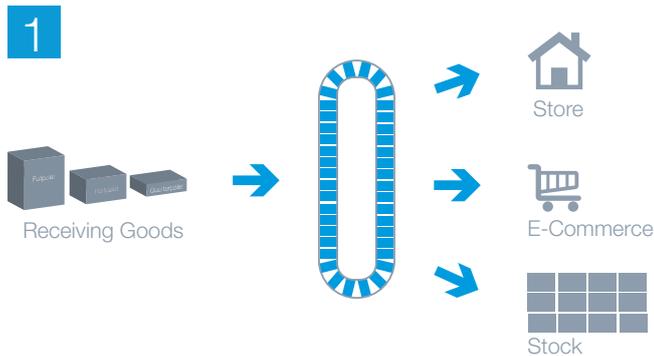
### Graphische Konzeption und Umsetzung:

sunshinedesign  
P. Rosegggasse 13 | 2352 Gumpoldskirchen  
[www.sunshinedesign.at](http://www.sunshinedesign.at)

### Fotos:

BÖWE SYSTEC, Optimus, Fotolia

# Sorter Prozesse und Strategien



### Effizient

Das platzsparende, modulare Design und die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten dieser Serie machen diese Systeme zu effizienten Lösungen im Päckchensortierbereich. Funktionen wie Wiegen, Scannen und das Erfassen der Päckchengröße sind automatisch integriert, um eine ideale Sortierreihenfolge zu erreichen und exakte Management-Informationen zusammenzutragen.



### Ökologisch

Best of class in Schallemission als auch Energieverbrauch.



### Ergonomie

Neben einer hervorragenden Performance bieten unsere Anlagen optimale Arbeitsbedingungen und einfache Handhabung. Die neue, intuitiv bedienbare Software BÖWE Sort bietet dem ergonomischen Design der Anlage entsprechend hohen Bedienkomfort und trägt positiv zur Produktivität bei.



### Kostenminimierung

Beste TCO und ROI gepaart mit niedrigen Wartungskosten machen unsere Sortierlösungen zu einer idealen Investition für die Zukunft.

# FAN Courier



## Lesetechnik

Beste OCR- und BARCODE Lesetechnologien garantieren höchste Leseraten und größtmögliche Sicherheit im gesamten Sortierprozess.



## Dynamische Waage

Voll integriertes Wiegesystem, eichfähig.



## Volumensvermessung

Das Erfassen der Päckchengröße im Produktionsfluss ist voll integrierbar.



## Dynamisches Labeling

Zur eindeutigen Kennzeichnung der Pakete für jedwede Weiterverwendung heute eine unerlässliche Funktionalität, spezifisch für jede Sendung.



## Fortschrittlichste Sortier- technologie

BÖWE Sort ermöglicht und überwacht die einfache und intuitive Vorbereitung von Sortierläufen (z. B. Einstellung von Betriebsart, Sortierschema). Höchste Leseraten mit der BÖWE OCR garantieren ein Maximum an Effizienz.

# One World



Quelle: One World Logistics Birmingham



## Best of class / Modulare Lösungseinbindung

Gemeinsam mit BÖWE / Optimus war es möglich passende Wiege-, Vermessungs-, Lese- und Etikettiersysteme einzubinden.



## Vom IT System zum Ecosystem

Wesentliche Herausforderung war die Anbindung eines hochkomplexen Rule-engines, der es ermöglicht Sendungen unterschiedlicher Dienstleister in einem Vorgang zu Sortieren, aber bei Bedarf auch anderen Dienstleistern zuzuweisen und mit entsprechenden Identifikationen (Etiketten) zu versehen.



## Geringstmögliche Fehleranfälligkeit

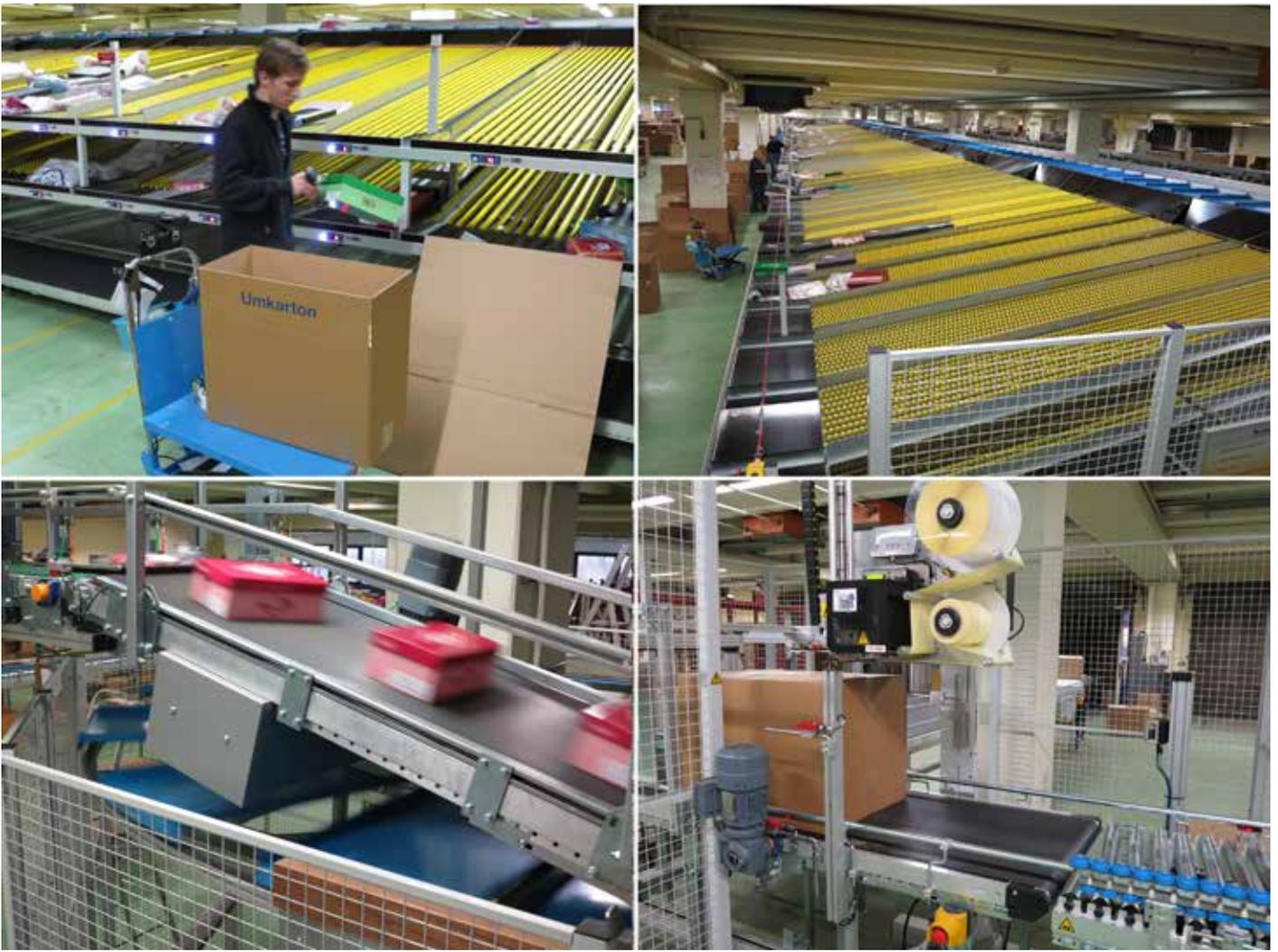
BÖWE / Optimus ging auf die speziellen Herausforderungen von One World Express ein und entwickelte die notwendige Hardware entsprechend weiter.



## Modulare Kapazitätssteuerung

Das Design der Konfiguration ermöglicht bis zu 4 Anlegestationen, die unabhängig voneinander angesteuert werden können. Insbesondere die Verarbeitung von Warenbriefsendungen lässt sich „anlass- und kapazitätsbezogen“ regulieren und steuern.

# Reno Shoes



Automatische Artikelaufgabe, Toploading



Automatisches Scanning und Etikettierung



Sortierung auf Filialen, Online Shop & Retouren



Anbindung an SAP System

# Poul Hansen



€ Return on Investment  
1,5 Jahre

🕒 Kapazität 3000 trays pro  
Stunde

🛒 Sortierung auf Filialen

📦 Display pro Rutsche

**BÖWE SYSTEC Austria GmbH**

Carlberggasse 66 B  
1230 Wien  
www.boewe-systec.at



Vereinbaren Sie Ihr Beratungsgespräch

**Ing. Tomas Veigl**

Geschäftsführer Austria | SEE  
veigl@boewe-systec.at  
Tel +43 1 893 43 20-20  
Mobile +43 664 820 83 75

Besuchen Sie uns auf diesen Veranstaltungen

**14. – 16. März 2017**

**LogiMat Stuttgart 2017**

Besuchen Sie uns in der Halle 5,  
Stand 5B31

**03. – 06. April 2017**

**Promat 2017, Chicago**

Besuchen Sie uns am Stand S3925

**26. – 28. September 2017**

**Post-Expo 2017, Genf**

Besuchen Sie uns am Stand 4090

**28. – 30. November 2017**

**Logistica 2017, Utrecht**

